



- ✓ Dual Pulse Technologie
- ✓ Integrierter Funkenvorabscheider
- ✓ Einfache Installation
- ✓ Höchste Zuverlässigkeit

QUANTUM SERIES® DER KOMPAKTE STAUB- & RAUCH-ABSCHIEDER, SPEZIELL FÜR DIE ANFORDERUNGEN BEIM THERMISCHEN SCHNEIDEN & SCHWEISSEN IN DER METALLBEARBEITUNG.

- Minimaler Platzbedarf, maximale Leistung
- Neueste Dual Pulse Abreinigungstechnologie
- Integrierter Funkenvorabscheider
- Einfach zu installieren
- Wirtschaftlich

Die Quantum Series® ist ein leistungsstarker Feinstaub- und Rauchabscheider, der speziell für die Anwendungsbereiche in der Metallbearbeitung, beim thermischen Schneiden und Schweißen entwickelt wurde. Der integrierte Funkenvorabscheider und das innovative Filterdesign der Quantum Series® bieten höchste Effizienz und Sicherheit.

Die für minimalen Platzbedarf ausgelegte Quantum Series® kann direkt in der Produktion, nah an den Bearbeitungsplätzen, aufgestellt werden und minimiert so die Aufwände für Rohrleitungen und die durch Funken potenziell entstehenden Gefahren.

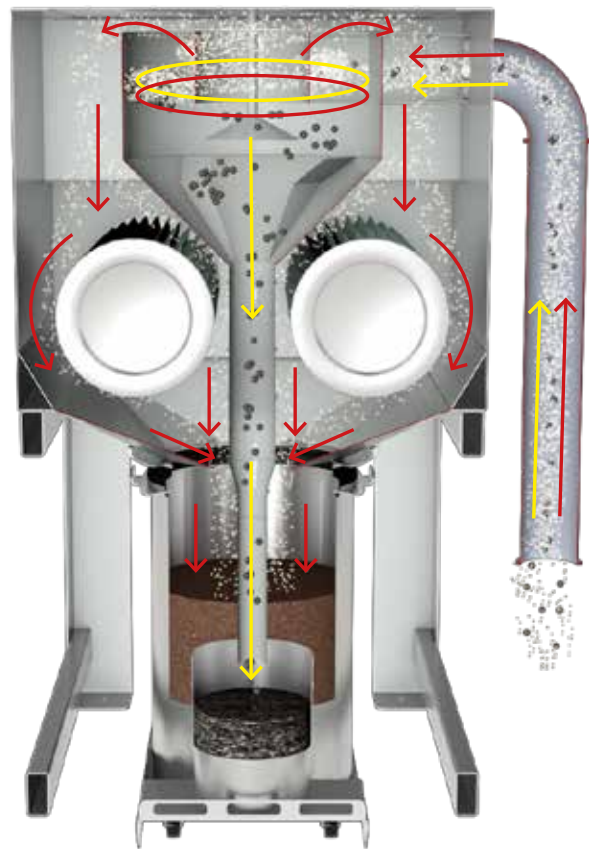
Basierend auf jahrzehntelanger Erfahrung in der Fertigung von Filteranlagen enthält die Quantum Series® von Camfil APC sowohl eine Vielzahl von innovativen, neuen Features als auch viele hochwertige Komponenten, die sich in anderen - marktführenden - Camfil APC Filtersystemen seit Jahren bewährt haben.

Mit seinem fortschrittlichen Filterdesign verhindert die Quantum Series® typische Systemausfälle, an denen Abscheider der Konkurrenz oft leiden. So verbessert z.B. das zum Patent angemeldete System zur Segmentierung und Volumenverdrängung die Effizienz der Filterabreinigung, verhindert das Zusetzen der Patrone und reduziert den Energieeinsatz entscheidend. Ein integrierter Funkenvorabscheider ermöglicht die getrennte Entsorgung grober Partikel.

SICHER
UND
SAUBER



- Die Quantum Series® ist ein innovatives Filtersystem, das den Einsatz eines externen Funkenvorabscheiders mit zusätzlichem Platzbedarf unnötig macht. Der zum Patent angemeldete Funkenvorabscheider ist direkt integriert.

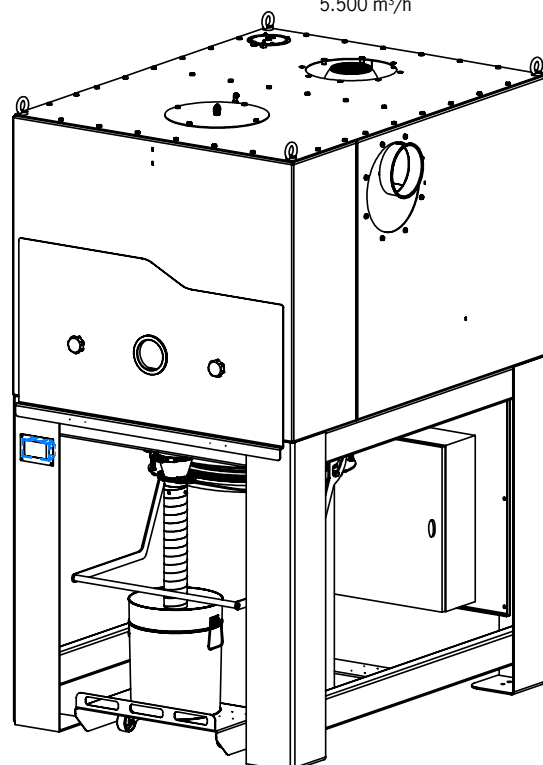


▲ Partikelfluss durch das Gerät: ▼ Kompakter Abscheider mit geringem Platzbedarf:
 → Feine Partikel 1.200 x 1.550 mm bis zu
 → Grobe Partikel 5.500 m³/h

FUNKENVORABSCHIEDER

- In Gerät integriert
- Trennung von Metallpartikeln und Funken / große Partikel werden in separaten Behälter abgeschieden
- Leistung: 1.500 - 5.500 m³/h
- Einzigartiger, zum Patent angemeldeter Aufbau

Da Funkeneintrag die Leistung mindert, den Abscheider und die Filtermedien beschädigt und vor allem eine Brandgefahr darstellt, setzen viele Abscheider anderer Hersteller einen externen Funkenvorabscheider ein. Dies verursacht zusätzliche Kosten und Platzbedarf. Die Quantum Series® wurde entwickelt, um genau diese zusätzlichen Aufwände zu vermeiden.



DIE QUANTUM SERIES® BIETET NIEDRIGSTEN ENERGIEEINSATZ UND BESTES STRÖMUNGSVERHALTEN! SICHERHEIT & EFFIZIENZ BEI MINIMALEM PLATZBEDARF.

MERKMALE UND VORTEILE:

- Geringer Footprint: minimaler Platzbedarf für mehr Flexibilität bei der Installation
- Integrierter Funkenvorabscheider reduziert Platzbedarf und spart zusätzliche Kosten
- Leiser, integrierter Ventilator (3.500 Pa), IE3
- Einfache Installation - Gerät wird betriebsbereit geliefert/kein Servicetechniker erforderlich
- Einfache Wartung/Zugang für Filterwechsel
- Bestes Filtermedium im Einsatz: Effiziente PTFE-Filterpatronen
- Integrierter, elektrischer Controller

DREI MODELLE:

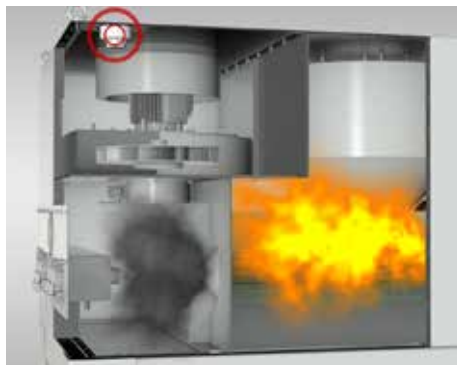
- Jede Baugröße kann bedarfsgerecht konfiguriert werden
- Alle Modelle/Kapazitäten haben den gleichen Platzbedarf (Bodenmaß)
- Produktreihe kombiniert Effizienz, Sauberkeit, Wirtschaftlichkeit

WICHTIGSTE LEISTUNGS-MERKMALE

- Luftleistungen von 1.500 - 5.500 m³/h
- Lautstärke <75 dbA



QS6



ANWENDUNGEN

- Schweißen (Laser und manuell)
- Laser- und Plasmaschneiden
- Nichtexplosiver Staub/Feinstaub

OPTIONEN

- Schaltschrank 50 Hz CE
- Schaltschrank 60 Hz UL
- Schaltschrank Frequenzumformer VSD
- Ausstattungspaket „Brennbare Stäube“
- Ausstattungspaket „Blenden“
- HEPA-Nachfilter

▼ Die Quantum Series® kann einfach & ohne speziell geschultes Servicepersonal installiert werden – für einen zuverlässigen, unterbrechungsfreien Einsatz.

▼ Durch die Kombination von horizontalen PTFE-Filterpatronen, speziellem Geräte-Aufbau und der DualPulse-Abreinigung, filtert die Quantum Series® die feinsten und gefährlichsten Stäube ohne Verlust von Effizienz oder Zusetzen der Filterpatronen.

▼ Der integrierte Ventilator ist sehr geräuscharm und liefert kontinuierlich höchste Leistung.

EINFACHE INSTALLATION - SCHNELL BETRIEBSBEREIT



QS4



QS2



QUANTUM SERIES® – TECHNISCHE DATEN

QS2



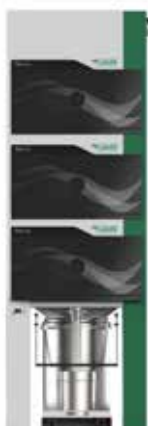
Parameter	Daten
Volumenstrom	1.500 - 2.500 Bm ³ /h / 5 - 55°C
Staublast	< 450 mg/m ³ (nicht explosiv) Grobstaub, Feinstaub
Reingaswerte	<0,3 mg/m ³ / PTFE-Filtermedium
Schallpegel	<75 dB(A)
Druckluftventile	4
Motorklasse	3-4 kW / 50Hz CE / CE VSD / 60Hz UL
Transportgewicht	ca. 900 kg
Abmessungen	1.200 x 1.550 x 2.262 mm

QS4



Parameter	Daten
Volumenstrom	3.000 - 4.500 Bm ³ /h / 5 - 55°C
Staublast	< 450 mg/m ³ (nicht explosiv) Grobstaub, Feinstaub
Reingaswerte	<0,3 mg/m ³ / PTFE-Filtermedium
Schallpegel	<75 dB(A)
Druckluftventile	8
Motorklasse	7,5 kW / 50Hz CE / CE VSD / 60Hz UL
Transportgewicht	ca. 1.300 kg
Abmessungen	1.200 x 1.550 x 3.195 mm

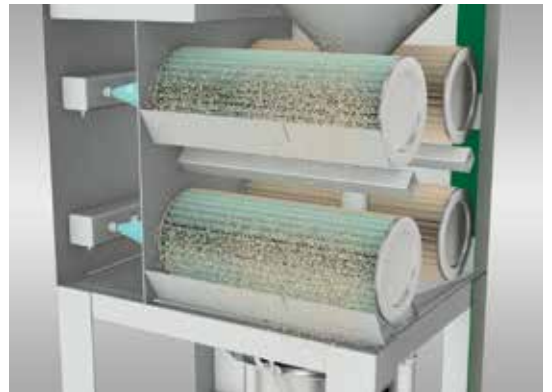
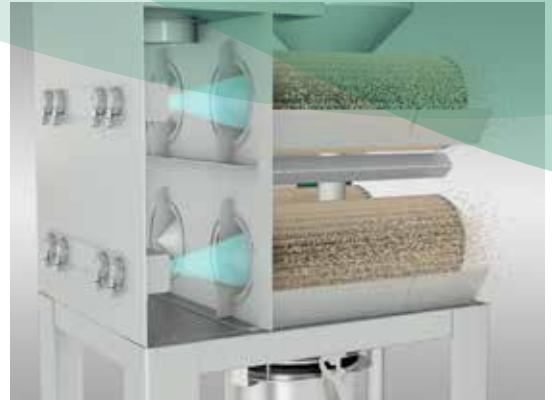
QS6



Parameter	Daten
Volumenstrom	4.500 - 5.500 Bm ³ /h / 5 - 55°C
Staublast	< 450 mg/m ³ (nicht explosiv) Grobstaub, Feinstaub
Reingaswerte	<0,3 mg/m ³ / PTFE-Filtermedium
Schallpegel	<75 dB(A)
Druckluftventile	12
Motorklasse	11 kW / 50Hz CE / CE VSD / 60Hz UL
Transportgewicht	ca. 1.500 kg
Abmessungen	1.200 x 1.550 x 3.895 mm

FILTER-ABREINIGUNGSSYSTEM

- Einzigartiges Design mit zwei getrennten Abreinigungssektionen
- Verhindert Staubansammlungen auf den Filtern
- Ermöglicht ununterbrochenen Luftstrom während der Impulsreinigung
- Sorgt für längere und effizientere Lebensdauer der Filter
- Zum Patent angemeldetes Verdrängungskörpersystem reduziert entscheidend den Druckluftverbrauch
- Hocheffiziente PTFE-Filterpatronen
- Fortschrittliches Dichtungsdesign verhindert Leckagen



► Dual Pulse System mit getrennten Sektionen

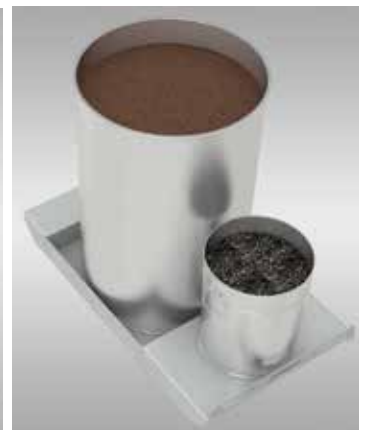


STEUERUNG

- Integrierte, leicht zu bedienende Steuereinheit
- Start manuell oder remote möglich
- Druck- oder zeitgesteuerte Reinigung
- Automatischer Stopp bei Rauchererkennung
- Eingaben für Not-Aus

MOBILES STAUBBEHÄLTER-SYSTEM

- Flexibler, leicht beweglicher Wagen mit getrennten Staubbehältern für feine und grobe Partikel
- Grobe, heiße Partikel werden in einen separaten, kleineren Behälter abgeschieden, dies verhindert eine Entzündung von entflammaren Feinstaubpartikeln
- Feinstaub wird in den größeren Behälter abgeschieden



IHR PARTNER FÜR GLOBAL SOURCING

Camfil APC ist führender Anbieter für industrielle Abluftreinigung und Teil der Camfil Gruppe, dem Weltmarktführer bei Luftfiltern und Luftreinigungssystemen, mit weltweit über 4.800 Mitarbeitern und mehr als 50 Jahren Erfahrung. Mit unserem umfassenden Produktportfolio und den globalen Service- und Liefermöglichkeiten, bieten wir absolute Kundennähe und individuelle Lösungsvorschläge für den Einsatz in nahezu allen Fertigungsbereichen.



VERTRAUEN SIE DEN EXPERTEN!



Unsere Ingenieure und Mitarbeiter sind absolute Profis mit langjähriger Erfahrung in der Entwicklung, Produktion und technischen Betreuung von Luftreinigungsanlagen jeder Baugröße. Vom einfachen Filtersystem bis hin zu komplexen Turnkey-Solutions, von der ersten Auslegung der Anlage bis hin zur finalen Abwicklung – Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!



camfilapc.com